



DuraScan 70

Anwendungsbeispiel

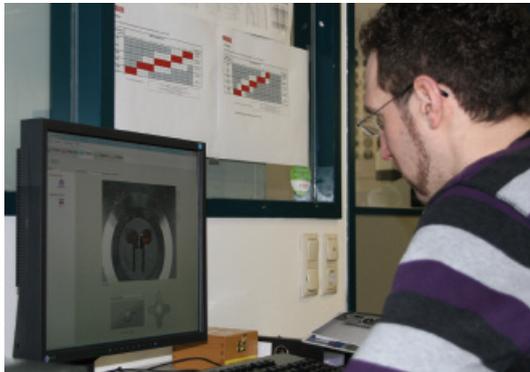
EMCO·TEST
WISSEN IST SICHERHEIT.

Anforderungsprofil an das Härteprüfgerät:

Das Prüfgerät wurde angeschafft, um die unterschiedlichsten und komplexen Prüfvorgaben eines Entwicklungslabors mit hohem Automatisierungsgrad zu verwirklichen. Des Weiteren waren modernste Datenverwaltung und dazugehörige Reportmöglichkeit gefordert.

- Das Härteprüfgerät DuraScan 70 ist mit automatischen X/Y-Schlitten, motorisierter Z-Achse und 6-fach Revolver ausgestattet.
- Im Revolver sind zusätzlich zu den 4 Objektiven die Eindringkörper für Vickers- und Knoop-Messungen montiert.
- In der Software ecos WorkFlow sind automatischer Fokus und Auswertung integriert, ebenso wie normgerechte Auswertung von CHD/NHT und RHT Verläufen.
- Zur schnelleren Kantenerkennung und Prüfteildokumentation wurde der DuraScan mit einer Übersichtskamera ausgestattet.

Beispiel einer Prüfvorgabe und deren Durchführung:



Prüfvorgaben:

- NHT-Verlaufsmessung an einem Ventilstück
- Grenzhärte plus HV50 des durchschnittlichen Kernhärtewertes
- Zulässiger Randabstand min. 0,3 bis max. 0,5 mm

Messablauf:

Dem Bediener ist es frei überlassen, eine neue Probe entsprechend seinen Prüfvorgaben zu generieren bzw. ein schon vorhandenes Prüfmuster zu laden.

Nach dem bewährten ecos WF Prinzip werden alle vom Anwender benötigten Einstellungen gesetzt. Die Software ecos WF ermittelt durch das Setzen von Kernhärtepunkten automatisch den NHT-Grenzwert. Die Einhärte tiefe wird durch das automatische Abfahren des Prüfpunktmusters ermittelt. Die Messungen können aus der Oberflächenansicht oder aus der Übersichtskamera gestartet werden.

Auswertung der Einhärte tiefe:

Der Anwender erstellt einen kundenspezifischen Prüfbericht welcher am Firmennetzwerk abgelegt wird. In diesem sind Informationen wie z.B. NHT-Wert, Randabstand, Liniendiagramm, Prüfer, etc. abgebildet.

BOSCH		Nht - Messbericht		DS-CV / ETP3	
Prüfart:	Vertrieb:	Ziellinie:			
Material / Werk:	316	Auftrag:	80 000 000		
Prüfgerät:	DuraScan 70	UW-Nr.:	130400		
Verfahren:	Vickers	Projektnr.:	20-100260		
Objektiv:					
Datum:	16.02.2012	Prüfer:	Faltmecker		

Probe	Werte	Werte	Werte	Werte	Werte	Werte
1	1117	1117	1117	1117	1117	1117
2	1117	1117	1117	1117	1117	1117
3	1117	1117	1117	1117	1117	1117
4	1117	1117	1117	1117	1117	1117
5	1117	1117	1117	1117	1117	1117
6	1117	1117	1117	1117	1117	1117
7	1117	1117	1117	1117	1117	1117
8	1117	1117	1117	1117	1117	1117
9	1117	1117	1117	1117	1117	1117
10	1117	1117	1117	1117	1117	1117
11	1117	1117	1117	1117	1117	1117
12	1117	1117	1117	1117	1117	1117
13	1117	1117	1117	1117	1117	1117
14	1117	1117	1117	1117	1117	1117
15	1117	1117	1117	1117	1117	1117
16	1117	1117	1117	1117	1117	1117
17	1117	1117	1117	1117	1117	1117
18	1117	1117	1117	1117	1117	1117
19	1117	1117	1117	1117	1117	1117
20	1117	1117	1117	1117	1117	1117

Mit Sicherheit im Detail:

Durch die einzigartige Kombination aus Autofokus und automatischer Helligkeitsregelung werden genaueste Messergebnisse unter Ausschluss von Bedieneinflüssen gewährleistet.

