

M4C075 G3M

**Zylinderkopf-
Anwendungsbeispiel**

EMCO TEST
WISSEN IST SICHERHEIT.



Dieses Anwendungsbeispiel wurde in Kooperation mit der Firma "Alutec-Belte AG" (Deutschland) erstellt

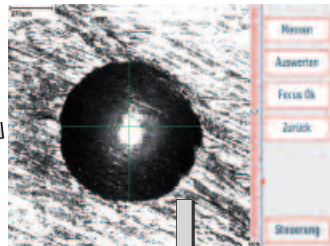
Wir möchten uns auf diesem Wege nochmals für die Zusammenarbeit und das entgegengebrachte Vertrauen bedanken!

Anforderung vom Kunden an das Härteprüfgerät:

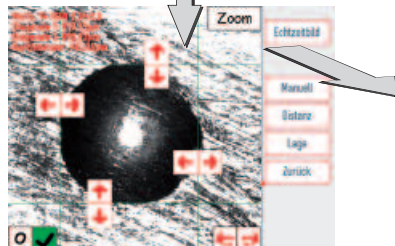
- Grundvoraussetzung für den Kauf des Härteprüfgerätes war ein sicherer rückführbarer Prozess, womit man die Maschinenfähigkeit laut Norm einhalten soll! Die Forderung vom Kunden bezüglich der Abweichung lag bei $\pm 2 - 3$ HBW, bezogen auf die automatische Bildauswertung, jedoch bezieht man diesen Wert auf den Mittelwert der manuell ermittelten Werte.

Durchführung der Prüfaufgabe:

- Gemessen wird mit der Prüfmethode HBW 5/250. Diese Prüfmethode unterliegt dem Belastungsgrad HBW10. Dieser Belastungsgrad ist geeignet für die Aluminiumprüfung. Dies bedeutet das man für Aluminium grundsätzlich drei Prüfmethode verwenden kann (HBW10/1000, HBW 5/250, HBW 2,5/62,5)!

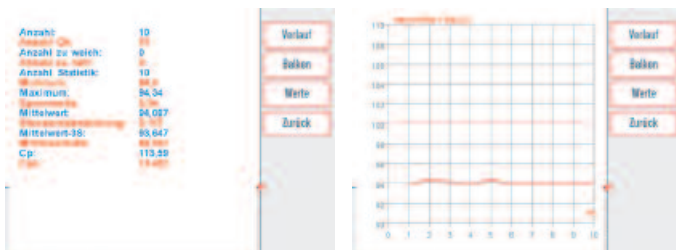


- Nach Präparation (Anschliff) der Oberfläche kann die Prüfmethode ausgewählt werden. Danach kann man das Live Bild einschalten und die Prüfstelle begutachten. Im nächsten Schritt wird die Messung durchgeführt. Danach erhält man den ausgewerteten Eindruck. Die Zoomfunktion gibt die Detailansicht auf die Eckpunkte, womit die manuelle Nachvermessung um einiges erleichtert wird.



Statistische Auswertung der Messreihen:

- Die Datenbank kann im Nachhinein statistisch erfasst und ausgewertet werden. Die Bereichsgrenzen sind frei definierbar. Im Nachhinein können die Messdaten bzw. die statistische Auswertung über den USB Anschluss ausgedruckt werden. Eine weitere Möglichkeit wäre, die Daten über die Schnittstelle zu einem Server für die Datenarchivierung zu schicken.



Mit Sicherheit im Detail:



Technische Daten:

- M4C075G3M Härteprüfgerät
- NKW28E05Z 5 mm Kugelhalter
- M4ZL1CG3 40x Objektiv

- Werkstücke: Zylinderköpfe aus Aluguss
- Prüfpunkte: Planfläche des Kopfes
- Prüfmethode: HBW 5/250
- Kundenauszug: Alutec- Belte AG

EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH

A-5431 Kuchl-Salzburg/Austria
 Brennhoflehen-Kellau 174
 Telefon +43 62 44 20 4 38, Fax +43 62 44 20 4 38-8
 E-Mail: office@emcotest.com, www.emcotest.com

