



Branche

Metallverarbeitende Industrie

Einsatzgebiet

Produktion/Labor

Kunde

Stubai KSHB GmbH

Mitarbeiter:

150 Mitarbeiter

Standorte:

Fulpmes, Österreich



Das traditionelle Unternehmen ist ein bedeutender **Zulieferer** in erster Linie **für Werkzeughersteller** wie zum Beispiel die Firma Belek. Die Firma Stubai bietet sowohl die Herstellung als auch die Bearbeitung von Schmiedeteilen sowie Baugruppen an.

Das Team des Unternehmens ist spezialisiert in den Bereichen Entwicklung, Gesenkschmieden, Stauchen, Pressen und Stanzen, Wärmebehandlung, zerspanende Fertigung sowie Fertigbearbeitung und Montage zukunftsorientierte Lösungen auf wirtschaftlicher Basis zu finden.

Dieses Anwendungsbeispiel wurde in Kooperation mit der Firma "Stubai KSHB GmbH" erstellt. Wir möchten uns auf diesem Wege nochmals für die Zusammenarbeit und das entgegengebrachte Vertrauen bedanken

Anforderung



Einfache CHD & RHT Kontrolle

In der firmeneigenen Härterei werden die gefertigten Bauteile wärmetechnisch behandelt. Die meist verwendete Methode ist das Vergüten. Weitere mögliche Wärmehandlungen sind Einsatzhärten, Induktionshärten und das Salzbadnitrieren.

Da umfangreiche Qualitätskontrollen ein wichtiger Bestandteil der Kundenanforderungen geworden sind, benötigte die Firma Stubai einen Härteprüfer, mit dem man auf einfache Art den **CHD und RHT Wert bestimmen** kann.



Der CHD Wert (engl. = Case Hardness Depth) gibt Auskunft über die Einsatzhärte tiefe des wärmebehandelten Bauteils. Dieser Wert wird durch den senkrechten Abstand zur Grenzhärte von 550HV ermittelt. Die Einhärtungstiefe nach den Randschichthärten wird als RHT bezeichnet. Dies ist der Abstand zwischen der Oberfläche und der Grenzhärte, welche 80% der Oberflächenhärte beträgt.

Ein **automatischer Bericht** muss nach jeder Messung mit den notwendigen Parametern generiert werden.

Zusammenfassend musste die Härteprüfmaschine folgende **Anforderungen** erfüllen:

- **Benötigte Prüfverfahren: Vickers**
- **Einfache Ermittlung von CHD und RHT**
- **Automatische Berichtgenerierung**
- **Einfache Bedienung**

Lösung

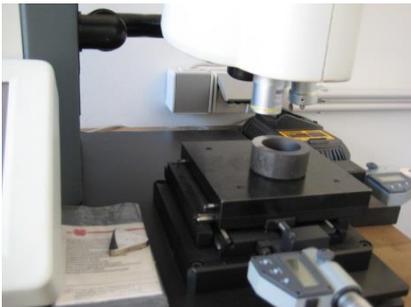


DuraScan 20 –Innovativer Härteprüfer

Mit dem DuraScan 20 wird der gesamte **Micro- und Kleinlastprüfbereich von 10g - 10kg** abgedeckt. Die patentierte Lastaufbringung kombiniert ein Totlastsystem für kleinste Lasten mit einer elektronisch überwachten Lastaufbringung und garantiert so absolute Zuverlässigkeit und Genauigkeit.

Zuverlässige Verlaufsmessungen sind durch den **manuellen XY- Kreuzschlitten und den digitalen Spindeln** möglich. Der **automatische Revolver** ist mit einem Vickers Eindringkörper und zwei Objektiven ausgestattet und erleichtert den Prüfablauf durch das schnelle und automatische Einschwenken.

Die Steuerung erfolgt über die Software ecos Workflow auf einem **8,4" Touch- Display**. Individuell wird ein **Prüfbericht** erstellt, der **direkt gedruckt** werden kann. Auch besteht die **Möglichkeit des Datenexports**, denn die Härteprüfmaschine weist **sämtliche Standard- PC-Schnittstellen** auf.



Warum EMCO-TEST?



*„Der DuraScan 20 ist für unseren Prüfaufwand optimal. Mehr Funktionen brauchen wir nicht. Die Maschine ist **sehr einfach zu bedienen** und ich finde die **automatische Umwertung** der Härtewerte super. So muss ich nicht mehr mühsam in Tabellen nachschauen. Durch den automatischen Revolver und die Mikrometerspindeln ist auch eine **Verlaufsmessung unkompliziert und rasch** gemacht. Ich brauche danach nur noch den Prüfbericht ausdrucken. Somit ist die Qualitäts- und Prozesskontrolle kurzerhand erledigt.“*

Hr. Konrad Denifl, Härtereileiter Fa. Stubai KSHB